



Instrucciones de Montaje del GoldTop™ 14-256 & 14-200

DESMONTAJE

1. Usando la broca T-55 incluida, retira la placa de fricción. La placa, aunque indica la rosca izquierda, es la rosca central la que debe girarse – gira la broca T-55 EN SENTIDO CONTRARIO A LAS AGUJAS DEL RELOJ, evitando que la placa gire. Esto aplicará presión de aire al clutch mientras se retira la placa.
2. Una vez retirada la placa, aprieta manualmente la cubierta plástica negra de la rosca izquierda. Si aplicaste presión de aire en el paso 1 – retírala ahora.
3. Retira los Tornillos de Fricción (1) con la broca T-27. Remueve el revestimiento y deséchalo.
4. Retira la Caja de Resortes de Aluminio (2). Utiliza dos destornilladores planos para desenroscar la Caja de Resortes de Aluminio de la polea y deséchala.
5. Retira el Sello Negro grande (3) y deséchalo.
6. Retira el Anillo Retenedor (4) y deséchalo.
7. Retira la tapa de la Cámara de Aire (5) y deséchalo.
8. Retira el Anillo Elástico del Cartucho de Aire (6) y deséchalo.
9. Retira el conjunto del Cartucho de Aire (7) y deséchalo.
10. Retira la Tuerca del Rodamiento con un dado de 2" y deséchala. La polea ahora se deslizará fuera del eje.
11. Presiona hacia afuera los rodamientos. Limpia e inspecciona la polea por dentro y por fuera.
12. Limpia e inspecciona el eje por dentro y por fuera. Limpia y expulsa las roscas del eje.

INSTALACIÓN

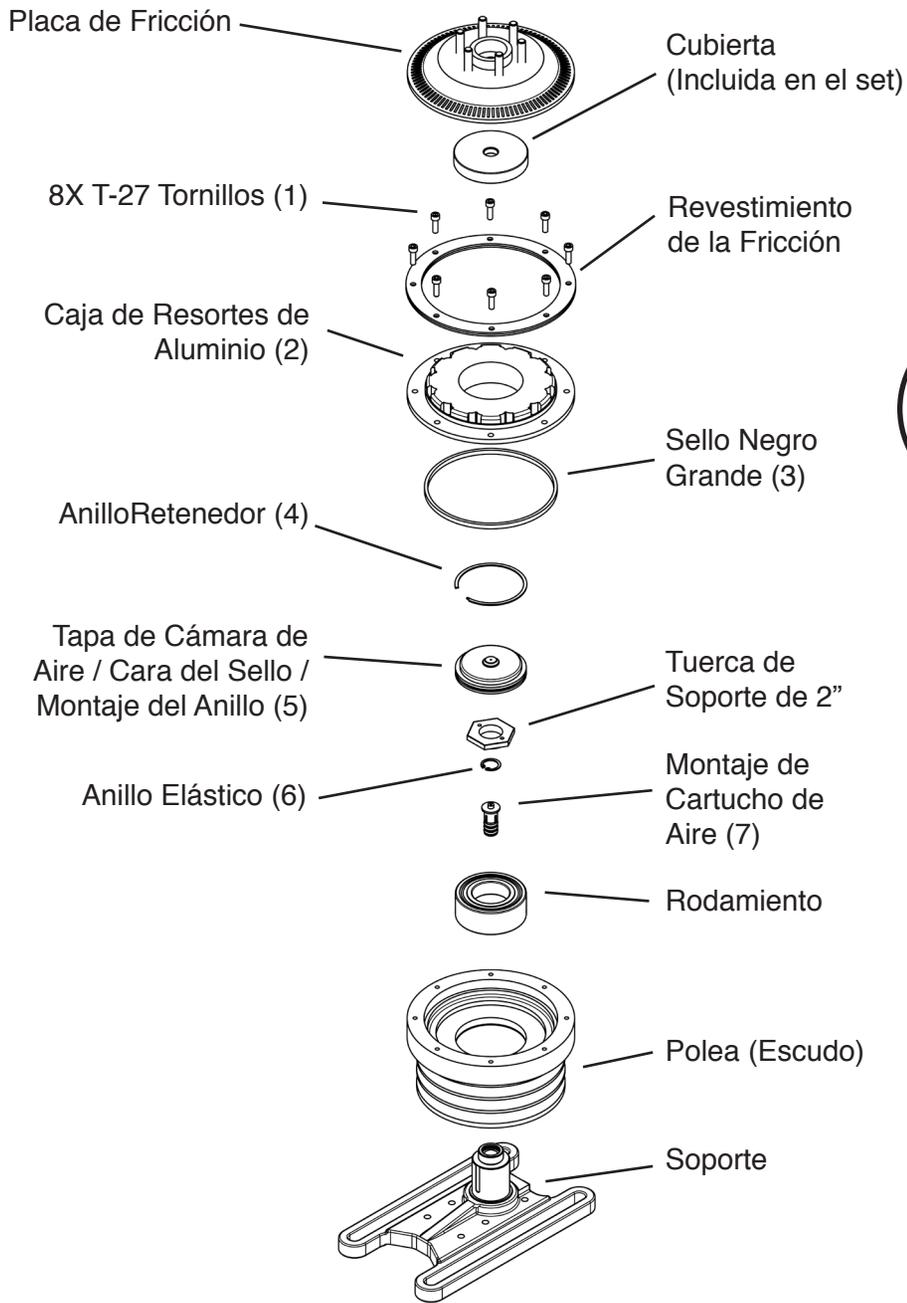
1. Nota: El rodamiento pueden estar insertado en el lado exterior.
2. Presiona de el nuevo rodamiento en la polea. *NOTA: El Set #14-256-1 tiene solo un rodamiento y puede que NO sea usado en lugar del set #14-256*
3. Instala la tapa de rodamiento y el anillo de retención.
4. Instala la polea encima del rodamiento.
5. Con el hombro del soporte mirando hacia el rodamiento de la polea (observa la ilustración del montaje) – haz torsión hasta 125Pies/Libras
6. Aplica aceite a los tres anillos del cartucho de aire e instala el nuevo cartucho de aire en el soporte.
7. Instala el nuevo anillo encima del cartucho de aire.
8. Asegúrate de que las roscas en los ocho hoyos de la polea están limpios. Alinea los ocho hoyos en el GoldTop™ con los ocho hoyos de la polea. Aplica torsión de 80pulg/libras en los ocho tornillos T-27.
9. Cuando instales tu ventilador, las aspas del ventilador no pueden tener una torsión de más de 35pies/libras.

HAY QUE USAR TODO DEL EQUIPO O NO HAY GARANTÍA

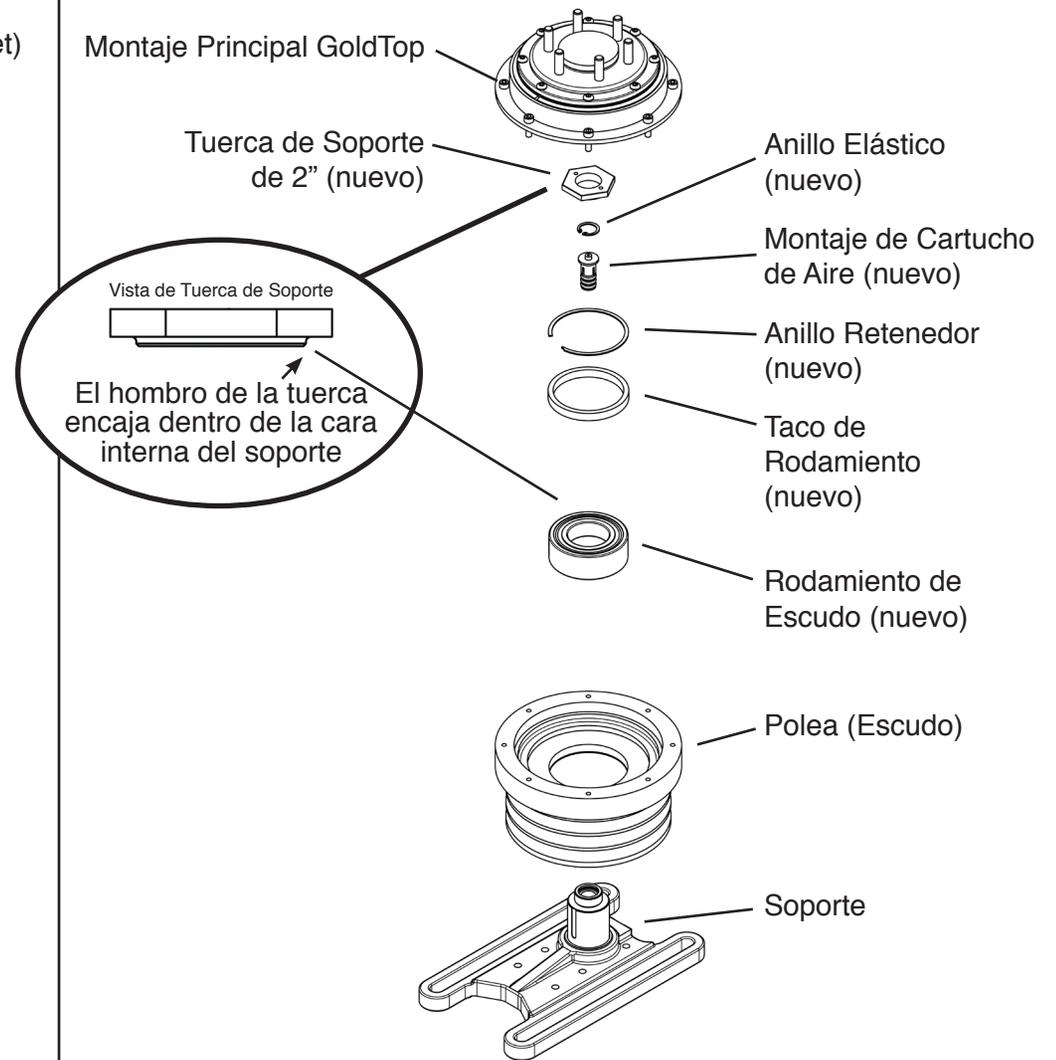
Patente(s) en trámite. Ve a www.kit-masters.com para una liste de los patentes en trámite.

¿Necesita ayuda? Llámenos al número (800)-810-9110.

DESMONTAJE



MONTAJE



KIT MASTERS

www.kit-masters.com