

KIT MASTERS

FAN CLUTCH EXPERTS

Instrucciones para instalar los kits 7500HP/9500HP

DESINSTALACIÓN

1. Use un dado T30 para quitar los tornillos Torx de la cámara de aire.
2. Quite la cámara de aire.
3. Remueva el o´ring y la tuerca de sellado del interior de la cámara de aire y deséchelos.
4. Quite el plato de fricción y deséchelo.
5. Ponga el soporte en un tornillo de banco y quite la tuerca principal con un dado de 1 ½ pulgadas.
6. Quite la masa.
7. Quite el seguro omega del centro del soporte y deséchelo.
8. Quite el cartucho de aire aplicando una ráfaga de aire a presión en la entrada del soporte.
9. Quite el buje separador.
10. Separe la polea del soporte.
11. Remueva los baleros de la polea. **IMPORTANTE:** Guarde todos los separadores que encuentre al sacar los baleros.
12. Quite los tornillos Torx T25 y la pasta de la polea.

INSTALACIÓN

1. Para la reconstrucción, reutilizará la polea, el soporte, la cámara de aire y los separadores de baleros. Limpie todas las partes con un cepillo de alambre y solvente. Inspeccione en busca de posibles daños en estos componentes. Si hubiera desgaste, grietas o daño en las cuerdas, será necesario reemplazar el fan clutch completo.
2. Instale los baleros nuevos de la polea uno a la vez. Si hubieron separadores entre los baleros hay que reutilizarlos ahora. **ATENCIÓN:** Instalar los baleros empujándolos por el aro interno o el sello ocasiona daño a estos.
3. Ponga la polea sobre el soporte.
4. Si la masa usada tenía dentro un buje largo, mida su longitud para determinar si debe agregar o no la lana roja junto con su nuevo separador. Vea las instrucciones suplementarias incluidas.
5. Ponga el separador sobre el soporte – el lado con labio arriba.
6. Instale la pasta nueva sobre la polea utilizando los tornillos Torx T25 nuevos. Apriete a 35 Libras Pulgada (lb.in).
7. Instale la masa nueva sobre el soporte. Aplique grasa para engranes en los dientes de la masa y del plato de fricción.
8. Use un dado de 1 ½ pulgadas para apretar la tuerca principal nueva. Apriete a 150 Libras Pie (lb.ft) .
9. Aplique lubricante al o´ring grande e instálelo sobre el plato de fricción.
10. Ponga el plato de fricción sobre la masa.
11. Aplique lubricante de silicones al o´ring chico e instálelo al dentro de la cámara de aire. Instale la nueva tuerca de sellado.
12. Aplique lubricante de silicones al nuevo cartucho de aire e instálelo dentro del soporte.
13. Instale el nuevo seguro omega sobre el cartucho de aire.
14. Ponga la cámara de aire sobre el plato de fricción.
15. Usando un dado T30, instale y apriete los tornillos Torx de la cámara de aire a 180 Libras Pulgada (lb.in).
16. No quite el fusible blanco de “Teflon.”

Patente(s) en trámite. Visite www.kit-masters.com para una lista de las patentes en trámite.

¿Necesita ayuda? Llámenos a los números 044(55) 43527692 y 044(55)23077423 para asesoría técnica.

Partes incluidas en los kits

7500HP y 9500HP

Partes Reutilizadas

Tornillos Torx T30 de la cámara de aire (8)

Tuerca de sellado

O´ring Chico

Tuerca principal

Masa

Resorte

Lana roja (opcional)

Fusible de "Teflon"

O´ring Grande

Plato de Fricción

Tornillos Torx T25 (8)

Pasta

Baleros (2)

Seguro omega

Cartucho de aire

Tuercas (6)

Tornillos (6)

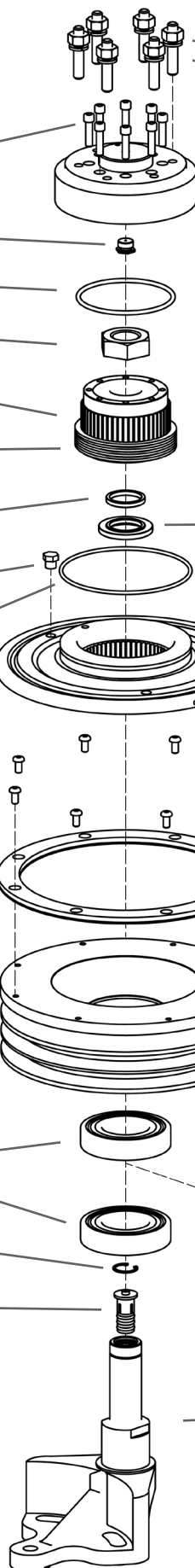
Cámara de Aire

Separador

Polea

Separadores de Baleros (no usados en todos los modelos)

Soporte



KIT MASTERS

www.kit-masters.com